

Reporte Anual de Estado de los especímenes de la familia Parulidae

Museo de Historia Natural UCN

RNC:197

Colección de Zoología



PhD. Juan Travolta

Director del Museo

Su nombre aquí

Investigador adjunto

Universidad de Ciencias Naturales Colombia

2016

## 1. Introducción

El presente informe pretende contribuir a la evaluación del estado de la colección de Ornitología (MH-ORNIT) del Museo de Historia Natural de la Universidad de Ciencias Naturales de Colombia (UCN). A través del mismo se pretenden fijar los objetivos de trabajo y la planeación de los proyectos venideros para el año 2017 en cuanto a éste grupo.

En ese documento se encontrará a información acerca del contexto de la recolección de los especímenes durante la "Expedición Parulidae 2001" que se llevó a cabo entre Febrero y Mayo de 2001. Este documento hace parte de los compromisos pactados con los entes financiadores del Museo: Universidad de Ciencias Naturales de Colombia, Asociación internacional de Museos y National Geographic.

## 2. Área de estudio

La expedición para la captura de especímenes se realizó en los municipios de Pereira y Santa Rosa de Cabal en el departamento de Risaralda y en, San Pedro de los Milagros, y Támesis , del departamento de Antioquia. La distribución de la precipitación es de tipo bimodal, presentándose dos periodos lluviosos (Marzo-Mayo, Septiembre-Noviembre) y periodos con tendencia seca (Enero-Febrero, Julio-Agosto). La temperatura está determinada por los pisos altitudinales y varía entre los 24 y los 18 grados centígrados La humedad relativa es baja, donde alcanza niveles del 50 al 60% en promedio.

## 3. Metodología

Para la recolección de especímenes utilizó el método de captura con redes de niebla. Los especímenes se procesaron con técnicas estándar de captura y anillamiento de aves aceptadas internacionalmente (NABC & BTO). Los muestreos fueron llevados a cabo durante ocho días, distribuidos equitativamente entre el enclave subxerofítico y el bosque húmedo localizado en la parte alta, el cual se conecta con el enclave por delgados cinturones de vegetación ribereña. En cada sitio de muestreo se utilizaron como mínimo 200 m lineales combinando redes tipo ATX 12 de 6, 9 o 12 m con ojo de malla extendida de 30 a 36 mm. Estas fueron abiertas entre las 6:00 y 11:00 horas y entre las 15:00 y 18:00, periodos considerados de mayor actividad. Las redes se revisaron cada media hora para minimizar el estrés o posibles lesiones en las aves luego de quedar atrapadas. Los individuos se desenredaron cuidadosamente para no lastimarlos. Todas las capturas fueron procesadas en campo utilizando métodos de taxidermia convencionales. Se generó un registro fotográfico de los individuos antes y después de ser disecados. La identificación de las aves se efectuó con la ayuda de las guías de Hilty y Brown (2001) .

La taxonomía fue verificada a través del listado actualizado de la SACC, Remsen et al (2010), disponible en: <http://www.museum.lsu.edu/~Remsen/SACCBaseline.html>.

La medida de la cuerda alar sigue la metodología descrita en Pyle (1997) y el peso fue tomado según el protocolo de medidas del peso propuesto en el Museo de Historia Natural de la Universidad de Ciencias Naturales.

## 4. Resultados

Se registraron un total 53 individuos colectados, discriminados de la siguiente forma: 4 especies de los géneros *Basileuterus*, *Myiothlypis* y *Setophaga*.

<i>Basileuterus fulvicauda</i>	30	<i>Dendroica castanea</i>	4
<i>Basileuterus rufifrons</i>	15	<i>Dendroica fusca</i>	4

## **5. Conclusiones**

Teniendo en cuenta el estado de la colección, el reducido número de especies que se ven representadas en la misma y la poca diversidad de los lugares de muestreo; se propone realizar nuevas salidas a campo en busca de ampliar los datos de colecta de este taxón. Se resalta la importancia de realizar la validación taxonómica periódicamente. Igualmente se sugiere realizar convenios con organizaciones especializadas en el estudio de aves, para que éstos remitan los especímenes colectados al museo y se realice el depósito de los especímenes satisfactoriamente.

## **6. Referencias**

- Hilty, S. y Brown W. 1986. A guide to the birds of Colombia. Princeton University Press, New Jersey, NJ.
- Redfern, C. P. F. & J. A. Clark. 2001. Ringer's Manual. British Trust for Ornithology (BTO), Thetford, UK.
- Pyle, P. 1997. Identification guide to North American Birds Part I. Slate Creek Press, Bolinas, California, USA.
- NABC. 2003. Manual para anillar Paseriformes y Cuasipaseriformes del anillador de Norte America (excluyendo Colibries y Buhos). Point Reyes Station, California, USA.
- Remsen, J. V. jr., C. D. Cadena, A. Jaramillo, M. Nores, J. F. Pacheco, J. Pérez-Emán, M. B. Robbins, F. G. Stiles, D. F. Stotz, and K. J. Zimmer. 2010. A classification of the bird species of South America. Version 2010. American Ornithologists' Union.